

WIR KÖNNEN SÄGEN – PRÄZISION IN JEDEM SCHNITT



DLT  SAW



DLT  SAW

240426014

Willkommen

Entdecken Sie die vielseitigen Anwendungsbereiche zum Schneiden von Hart- und Weichholz über Fermacellplatten, HPL-Platten, Eternit, James Hardie bis hin zu Kunststoffen, Plexiglas, Verbundwerkstoffen, Aluminium und Buntmetallen mit der neuesten Generation Diamant-Kreissägen.



Das DLT-Verfahren bietet eine herausragende Qualität und eine höhere Langlebigkeit der Kreissägeblätter.



Kreissägen der neusten Generation

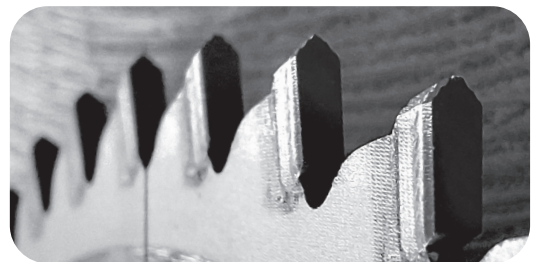
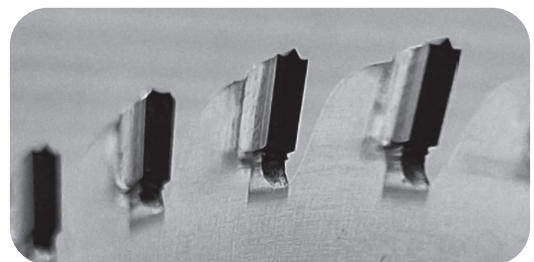
Die innovative DLT-Technologie

Im Bereich der Kreissägeblätter hat die Zahnform einen entscheidenden Einfluss auf die Schneidleistung, Präzision und Lebensdauer des Werkzeugs. Traditionell wurden Zahnformen durch präzises Schleifen erzeugt, wobei verschiedene Geometrien entwickelt wurden, um spezifischen Anwendungen gerecht zu werden, wie z.B. das Schneiden von Holz, Metall oder Verbundmaterialien.

Mit der Lasertechnologie (DLT) ist nun eine neue Ära der Kreissäge-Zahnformen angebrochen. Bei dieser Technologie wird die Zahnform digital entworfen und mittels eines Lasers in das Sägeblatt eingraviert. Hierbei werden Parameter wie die Zahngeometrie, die Schnittwinkel und andere spezifische Anforderungen festgelegt. Dies führt zu einer sehr genauen Geometrie und Oberflächengüte des Zahnes. Dadurch sind völlig neue Zahnformen möglich.

Präzision: Durch die digitale Steuerung und Lasertechnik können extrem präzise Zahnformen erstellt werden, die perfekt auf spezifische Anwendungen abgestimmt sind.

Flexibilität: Da die Zahnform mit einem Laser erstellt wird, sind Anpassungen und Optimierungen der Form einfach und schnell durchführbar, ohne dass physische Werkzeuge umgerüstet werden müssen.



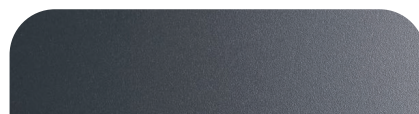
Schnittvergleich



Materialien

Herausragende Ergebnisse

Die Kreissägeblätter eignen sich auch für schwierig zu bearbeitenden Materialien wie zementgebundene Platten (Eternit, James Hardie), HPL (Vollkernplatten), glasfaserverstärkte Kunststoffe, Lamine, Terrassendielen, Buntmetalle, Harthölzer uvm. Dies ermöglicht eine unglaubliche Vielseitigkeit und Leistungsfähigkeit in verschiedenen Anwendungsbereichen. Es entstehen präzise ausrissfreie Schnitte.



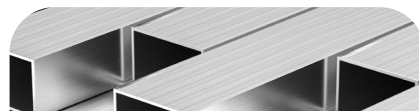
HPL



Kunststoff



Buntmetall



Aluminium



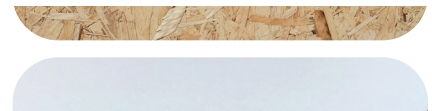
Verbundwerkstoff



Hart- und Weichholz



OSB-/Spanplatte



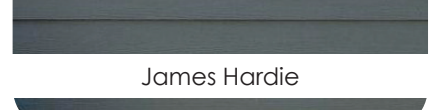
Beschichtete Spanplatte



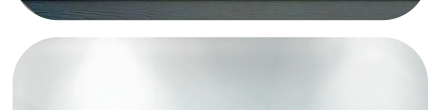
Eternit



James Hardie



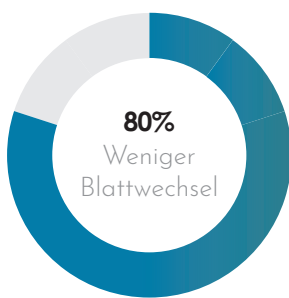
Plexiglas



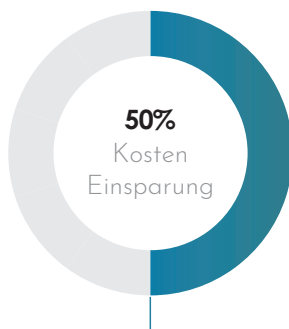
Fermacell

Leistung die Überzeugt

Geld sparen durch längere Standzeiten



Durch die digitale Steuerung des Lasers können verschiedene Zahnformen individuell programmiert und beliebig geändert werden. Dadurch kann schnell auf unterschiedliche Anforderungen und Kundenwünsche reagiert werden.



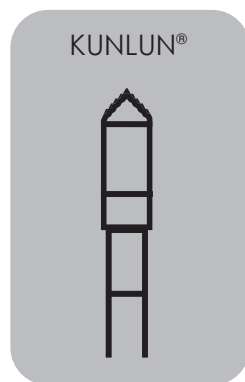
Dieses Verfahren ermöglicht eine präzise und effiziente Bearbeitung des Materials.

Es bietet eine höhere Genauigkeit, Reproduzierbarkeit und Flexibilität und liefert hochwertige Produkte mit einer verbesserten Leistung und Haltbarkeit. Dies erfordert weniger Blattwechsel, was wiederum den Geldbeutel und die Umwelt schont.

1. verbesserte Schnittqualität
2. höhere Arbeitsvorschübe
3. ausrissfreie Kanten
4. höhere Standzeiten
5. weniger Blattwechsel
6. verringerte Kaltaufschweissung
7. spezielle Zahnformen machbar
8. geringere Wärmeentwicklung

Anwendung

Neuen Zahnformen im Vergleich



Perfekte Schnittkante ohne Vorritzaggregat

Hauptanwendung

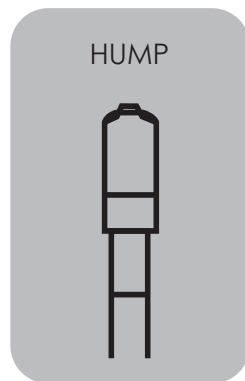
Beschichtete, furnierte und unbeschichtete Spanplatten, MDF, HDF, HPL, Acrylglas, Corian, Verbundwerkstoffe etc.

Nebenanwendung

Kunststoff, Aluminium

Maschine

Vertikale Plattensägen (Striebig), Tischkreissägen, Handkreissägen, CNC-Maschinen



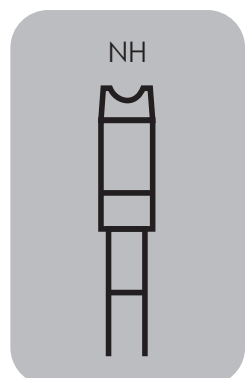
Standzeitoptimierte Zahngeometrie in Zusammenhang mit Vorritzaggregat

Hauptanwendung

Beschichtete, furnierte und unbeschichtete Spanplatten, MDF, HDF, HPL, CSB-Platten, Gips, Brandschutz, Zementfaserplatten

Maschine

Plattenaufteilanlagen, vertikale Plattensägen, Produktionsstrassen mit Vorritzer



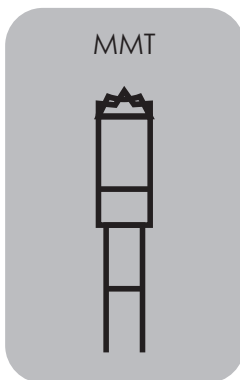
Vorritzaggregat (konisch oder gerade)

Hauptanwendung

Beschichtete, furnierte und unbeschichtete Spanplatten, OSB-Platten, MDF, HPL, Brandschutz, Zementfaserplatten etc.

Maschine

Plattenaufteilanlagen, Produktionsstrassen



Saubere Schnitte in faserigen oder zähen Materialien

Hauptanwendung

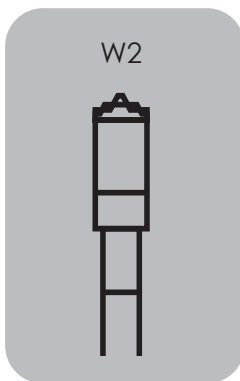
Hart- und Weichholz, Leimholz, Kunststoffe, HPL, GFK

Nebenanwendung

Faserzementplatten, Aluminium, Acrylglas

Maschine

Vertikale Plattensägen (Striebig), Tischkreissägen, Handkreissägen, CNC-Maschinen, Produktionsstrassen, Vielblattsägen



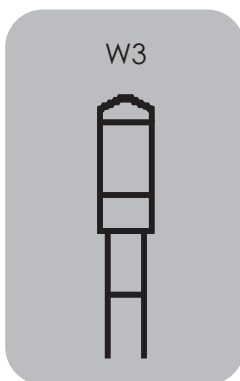
Alu- und Buntmetalle, Vollmaterial und dickwandige Profile für Wandstärken ab 8mm

Hauptanwendung

Aluminium, Messing und Kupfer in diversen Legierungen

Maschine

Plattenaufteilanlagen, Gehrungssägen, Bearbeitungszentren, CNC-Maschinen etc.



Alu- und Buntmetalle, dünnwandige Profile für Wandstärken bis 8mm

Hauptanwendung

Aluminium, Messing und Kupfer in diversen Legierungen

Maschine

Gehrungssägen, Bearbeitungszentren, CNC-Maschinen etc.

